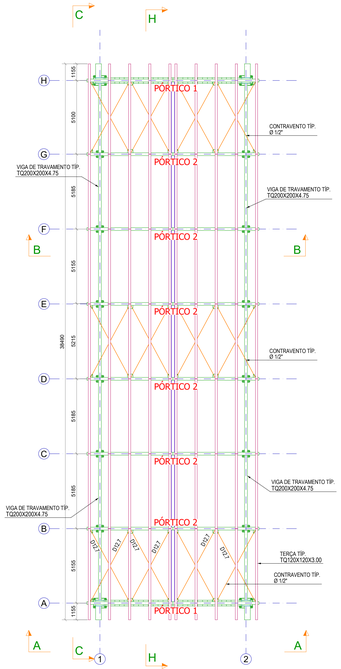
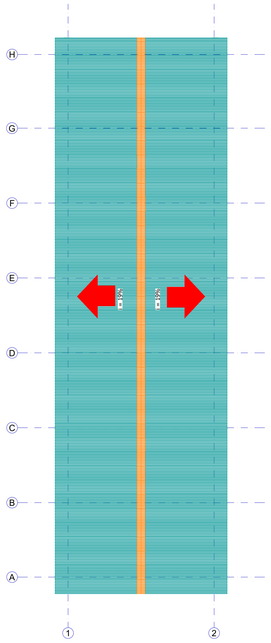


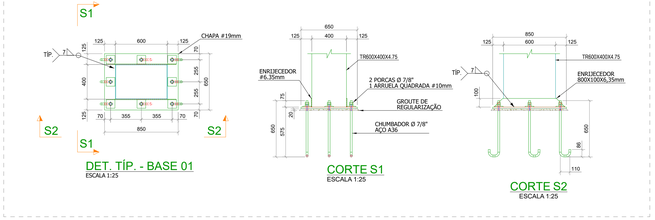
PLANTA DE BASES
ESCALA: 1:150



PLANTA DA ESTRUTURA
ESCALA: 1:150



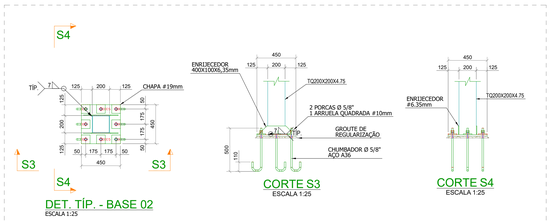
PLANTA DA COBERTURA
ESCALA: 1:150



DET. TÍP. - BASE 01
ESCALA 1:25

CORTE S1
ESCALA 1:25

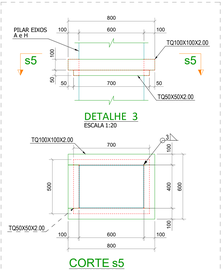
CORTE S2
ESCALA 1:25



DET. TÍP. - BASE 02
ESCALA 1:25

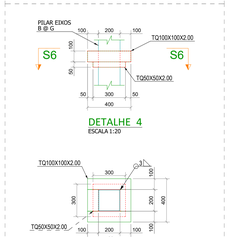
CORTE S3
ESCALA 1:25

CORTE S4
ESCALA 1:25



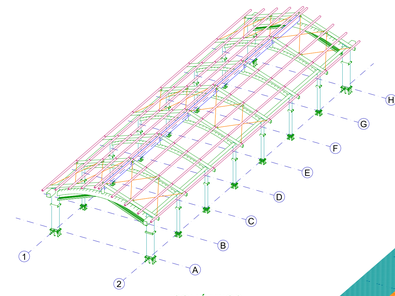
DETALHE 3
ESCALA 1:20

CORTE s5
ESCALA 1:20

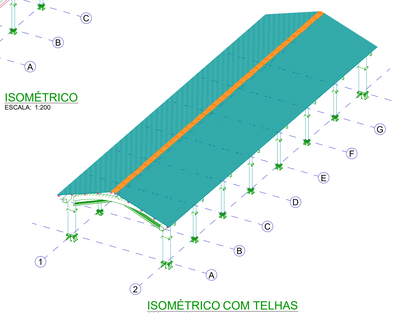


DETALHE 4
ESCALA 1:20

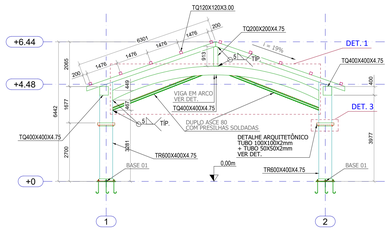
CORTE S6
ESCALA 1:20



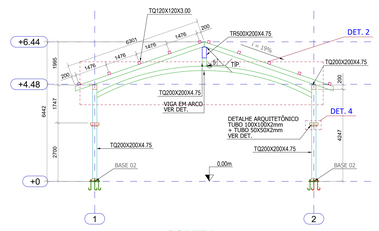
ISOMÉTRICO
ESCALA: 1:200



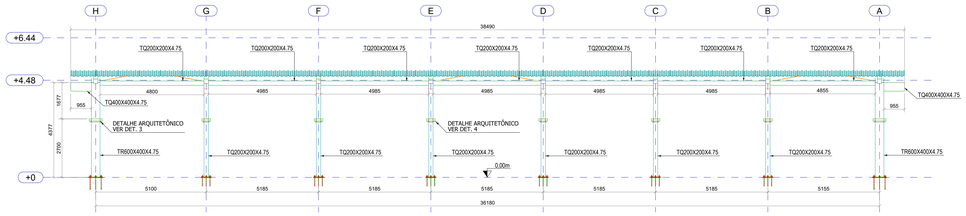
ISOMÉTRICO COM TELHAS
ESCALA: 1:200



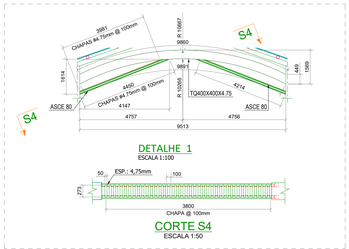
CORTE A
ESCALA 1:100



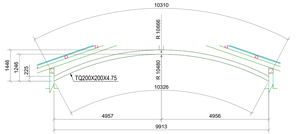
CORTE B
ESCALA 1:100



CORTE C
ESCALA 1:100

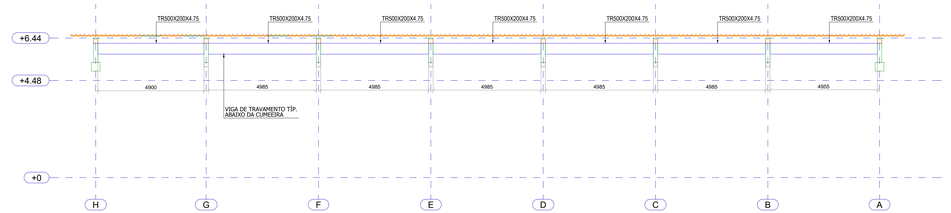


DETALHE 1
ESCALA 1:100



DETALHE 2
ESCALA 1:100

CORTE S4
ESCALA 1:50



CORTE H
ESCALA 1:100

NOTAS GERAIS

01) As cotas estão expressas em milímetros; Exceto onde indicado.

02) Conferir todas as medidas, níveis, locações e esquadros em obra.

03) A solda, quando pertinente, deverá ser executada em toda área de contorno das peças que serão ligadas; a espessura do filete deve ser no mínimo igual a espessura da chapa mais fina.

04) As soldas que por ventura venham ser executadas em campo deverão receber proteção igual ao especificado durante a fabricação, utilizando o mesmo fundo e acabamento, com as mesmas espessuras mínimas.

05) Os quantitativos da lista de materias são baseados nos comprimentos e pesos teóricos das peças. A responsabilidade pelo quantitativo final será do fabricante/contratante.

06) Cálculo e detalhamento das peças metálicas de acordo com a norma NBR8800.

07) Especificação de material para os elementos metálicos segundo lista de materiais.

08) A fabricação e a montagem das estruturas metálicas deverão estar de acordo com as normas brasileiras NBR8800/2008 e NBR14762/2010.

09) Utilizar parafusos galvanizados aço ASTM-A325 (exceto quando indicado) com arruelas. Os parafusos de alta resitência deverão ser torqueados conforme especificação da norma brasileira NBR8800.

10) Para instalação dos Wedge Bolt ø5/8"x4" (Cód. Hard 2310), utilizar brocas Wedge-bit sds Plus ø5/8" (broca azul - cód. Hard 2334). Para outras informações consultar o catalogo do fornecedor.

Especificação de material (tipo de aço) para os elementos metálicos:

01) Perfil Laminado "W" - A572 Gr50
02) Perfil Laminado "L" - Astm A36
03) Perfil Dobrado - Astm A36
04) Barra Redonda - Astm A36
05) Chaparia - Astm A36
06) Utilizar solda eletrodo E7013, padrão AWS.

Proteção / Pintura:

- [ ] Estrutura da Piscina: Jateamento SA 2.1/2 + 2 demãos epóxi fundo e acabamento com 100 micras.
- [x] Para estrutura metálica localizada em ambiente coberto: Limpeza Manual, Decapante + 1 demão de zarcão + 1 demão de esmalte sintético com 60 micras.
- [ ] Para estrutura metálica exposta ao tempo. Limpeza manual, decapante + 1 demão de 120 micras de epóxi fundo e Acabamento + 40 micras de PU.
- Verificar cor conforme Arquitetônico

Nº	DATA	DESCRIÇÃO	LIBER.
00	25/09/2025	EMISSÃO	FT

REVISÕES

FT ENGENHARIA ESTRUTURAL
ENGENHARIA
Responsável Técnico:
Eng. M.Sc. Felipe Tourinho
CREA - 2018104588
Rua Maria Lucia da Paz, 150
Londrina - PR - 86050-470

CLIENTE	PREFEITURA DE HERVAL D'OESTE
PROJETO	RUA COBERTA
LOCAL	PRAÇA ENG. DANIEL OLÍMPIO DA ROCHA, AV. BEIRA RIO, CENTRO, HERVAL D'OESTE - SC
ASSUNTO	ESTRUTURA METÁLICA
TÍTULO	PLANTAS, CORTES E DETALHES

EMISSÃO

DES.	FT	25/09/2025
VERIF.	FT	25/09/2025
APROV.	APROV	25/09/2025

- [ ] PROJETO BASICO
- [x] PROJETO EXECUTIVO
- [ ] DETALHAMENTO

ESCALA:	ARQUIVO:	COD. INTERNO:	PRANCHA:	REVISÃO:
INDICADA	1173-EX-EM-HERVAL D'OESTE-01-R00-(A1-L)	1173 / 2025	01/01	00